

Dibujo técnico A = conexión de aire E = conexión eléctrica W = conexión de agua

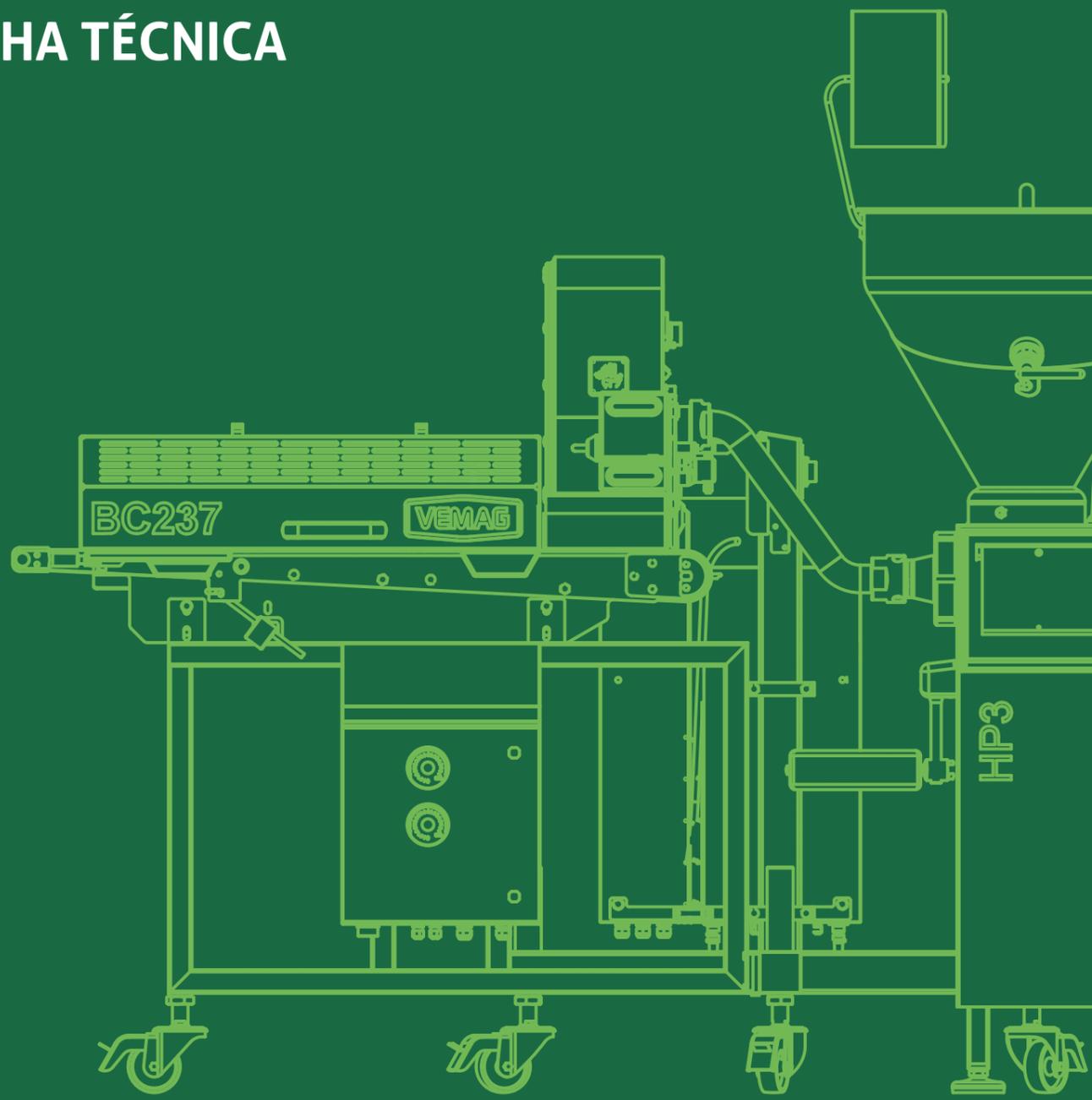
BALL CONTROL BC237

EL PEQUEÑO PARA PRODUCTOS CONVENIENCE

FICHA TÉCNICA

DATOS TÉCNICOS	
Ball Control BC237	
Ciclos máximos sin relleno	Una vía 250 ciclos/minuto (con 20 g = 300 kg/h) Dos vías 500 ciclos/minuto (con 20 g = 600 kg/h)
Márgenes de peso	1-120 g, ó Ø10-60 mm
Ciclos máximos con relleno	150 ciclos/minuto (con 20 g = 180 kg/h)
Márgenes de peso	10-120 g, ó Ø16-60 mm
Conformado	Bola Cilindro Elipse Gotas Plano

© VEMAG 2019 – Reservados los derechos para efectuar modificaciones técnicas. ES 05/19



CONFORMAR Y DIVIDIR

Flexibilidad y precisión para productos rellenos y sin rellenar

Los productos de conveniencia ofrecen a sus clientes un disfrute especial, una razón más para producir estas sabrosas especialidades. Con Ball Control BC237 podrá hacerlo siempre. Ya sea alargado, de corte recto o con extremos redondeados, puede dejar que vuele su imaginación.

El Ball Control BC237 es un complemento con el que se pueden producir productos de conveniencia rellenos o sin rellenar y es adecuado para las máquinas embutidoras al vacío HP3 y Robby de los negocios artesanales y también para las series industriales HPE y DPE.

Ventajas en resumen

- Estructura flexible simple
- Perfecta separación
- Conformado único
- Alto rendimiento de hasta 250 ciclos / min
- Montaje rápido y fácil
- Fácil de usar
- Una vía / dos vías
- Producción de productos coextruidos de fácil ejecución
- Posible aplanado de productos

Estructura modular

El principio

- Opciones flexibles combinables desde el bastidor base hasta el rodillo estructural
- Juegos de formatos y cabezales intercambiables (una vía / dos vías)



Modelo de dos vías

Modelo de una vía

Modelo de Coex

Su ventaja

- Solución optimizada que le permite una enorme variedad de productos acorde a sus exigencias
- Un cambio de formato más rápido sin herramientas ahorra tiempo y dinero

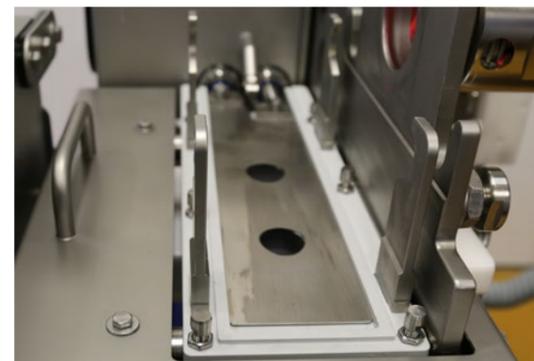
Perfecta conformación y separación

El principio

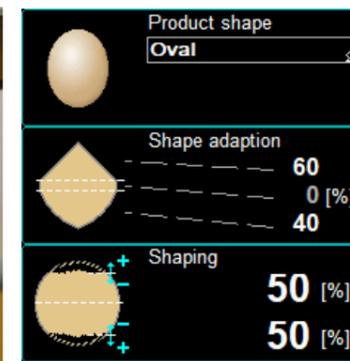
- La conformación se logra gracias a las placas perforadas por los que pasa el producto
- Las placas perforadas se adaptan a la forma del producto
- Al desplazarse recíprocamente se consigue la forma deseada
- Resultado del producto como hecho a mano
- El cruce de las placas perforadas garantiza una separación segura

Su ventaja

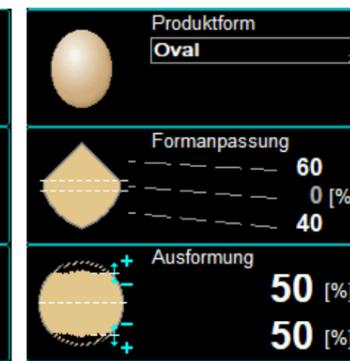
- Innumerables posibilidades en la conformación debido a la secuencia de movimiento libremente programable de las placas perforadas
- Sin formación de cadenas como en los diafragmas tradicionales
- Se consiguen los mejores resultados en minutos con la sencilla interfaz de usuario, incluso sin conocimientos previos



Tobera



Forma del producto



Variedad de productos ilimitada

El principio

- Una máquina para todos los productos: carne picada rellena, bola de queso, brochetas de Adana turcas y mucho más.
- Relleno, sin relleno, o aplanado

Su ventaja

- Utilización flexible y utilización máxima del sistema
- Respuesta rápida a los cambios en el mercado sin necesidad de caras inversiones extra



Variedad de productos



Higiene

El principio

- Uso de aceros inoxidables y plásticos de alta calidad
- Desmontaje sencillo sin herramientas

Su ventaja

- Máquina fácil de limpiar y de fácil acceso con piezas duraderas y corto tiempo de limpieza
- El desmontaje fácil y rápido de la máquina es posible incluso sin grandes conocimientos previos

Máxima eficiencia

El principio

- Alta precisión de peso gracias a la tecnología de transporte VEMAG de última generación
- Alto rendimiento (hasta 250 ciclos / min).

Su ventaja

- Ahorro de costes con desechos mínimos.
- Reducción de los costos de mantenimiento por juegos de formatos prácticamente sin desgaste
- Cálculo sencillo del volumen de producción



Husillo de transporte